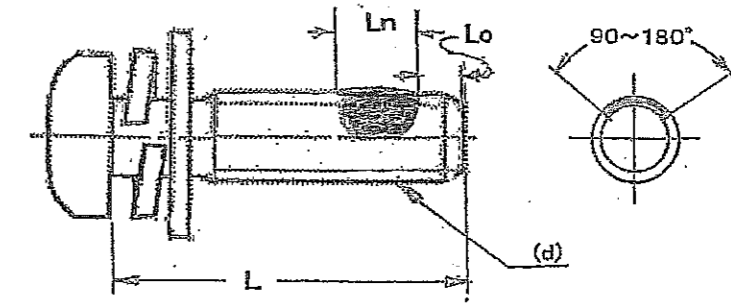


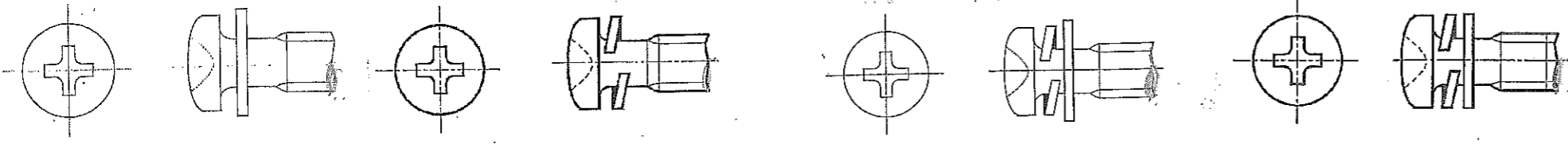
(L)	M3 (0.5)			M4(0.7)			M5 (0.8)			M6 (1.0)			M8 (1.25)			M10 (1.5)			M12 (1.75)			(L)
	Tsw=1.4			Tsw=2.0			Tsw=2.6			Tsw=3.0			Tsw=4.0			Tsw=5.0			Tsw=6.0			
	Tfw=0.5			Tfw=0.8			Tfw=1.0			Tfw=1.6			Tfw=1.6			Tfw=2.0			Tfw=2.5			
	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	
4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4
5	4.0	1	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5
6	4.5	1.5	0	5.0	1	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6
8	5.0	2	1	5.0	2	1	6.0	2	0	6.5	1.5	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8
10	4.0	3	3	6.0	3	1	6.0	3	1	7.0	3	0	8.0	2	0	—	—	—	—	—	—	10
12	4.0	5	3	5.0	5	2	6.0	3	3	7.0	5	0	8.0	4	0	9.5	2.5	0	—	—	—	12
14	5.0	6	3	5.0	6	3	7.0	4	3	7.0	6	1	9.0	4	1	10.0	4	0	10.5	3.5	0	14
15	4.0	8	3	6.0	6	3	7.0	5	3	7.0	6	2	9.0	5	1	10.0	5	0	10.5	4.5	0	15
16	4.0	9	3	7.0	6	3	7.0	6	3	7.0	6	3	9.0	6	1	10.0	6	0	10.5	5.5	0	16
18	5.0	10	3	5.0	10	3	7.0	8	3	7.0	8	3	9.0	8	1	10.0	8	0	11.0	6	1	18
20	5.0	12	3	7.0	10	3	7.0	10	3	7.0	10	3	9.0	10	1	11.0	8	1	11.0	8	1	20
22	6.0	13	3	5.0	14	3	6.0	13	3	7.0	12	3	9.0	10	3	11.0	8	3	11.0	10	1	22
25	7.0	15	3	5.0	15	5	7.0	15	3	10.0	12	3	10.0	12	3	12.0	10	3	12.0	10	3	25
28	10.0	15	3	8.0	15	5	8.0	15	5	10.0	15	3	10.0	15	3	12.0	13	3	15.0	10	3	28
30	10.0	15	5	10.0	15	5	10.0	15	5	12.0	15	3	12.0	15	3	12.0	15	3	15.0	12	3	30
35	15.0	15	5	15.0	15	5	15.0	15	5	17.0	15	3	17.0	15	3	17.0	15	3	17.0	15	3	35
40	20.0	15	5	20.0	15	5	20.0	15	5	20.0	15	5	20.0	15	5	20.0	15	5	20.0	15	5	40
45	25.0	15	5	25.0	15	5	25.0	15	5	25.0	15	5	25.0	15	5	25.0	15	5	25.0	15	5	45
50	30.0	15	5	30.0	15	5	30.0	15	5	30.0	15	5	30.0	15	5	30.0	15	5	30.0	15	5	50
55	35.0	15	5	35.0	15	5	35.0	15	5	35.0	15	5	35.0	15	5	35.0	15	5	35.0	15	5	55
60	40.0	15	5	40.0	15	5	40.0	15	5	42.0	15	3	40.0	15	5	40.0	15	5	40.0	15	5	60
65	45.0	15	5	45.0	15	5	45.0	15	5	45.0	15	5	45.0	15	5	45.0	15	5	45.0	15	5	65
70	50.0	15	5	50.0	15	5	50.0	15	5	50.0	15	5	50.0	15	5	50.0	15	5	50.0	15	5	70
75	55.0	15	5	55.0	15	5	55.0	15	5	55.0	15	5	55.0	15	5	55.0	15	5	55.0	15	5	75
80	60.0	15	5	60.0	15	5	60.0	15	5	60.0	15	5	60.0	15	5	60.0	15	5	60.0	15	5	80
85	65.0	15	5	65.0	15	5	65.0	15	5	67.0	15	3	65.0	15	5	65.0	15	5	65.0	15	5	85
90	70.0	15	5	70.0	15	5	70.0	15	5	70.0	15	5	70.0	15	5	70.0	15	5	70.0	15	5	90
95	75.0	15	5	75.0	15	5	75.0	15	5	75.0	15	5	75.0	15	5	75.0	15	5	75.0	15	5	95
100	80.0	15	5	80.0	15	5	80.0	15	5	80.0	15	5	80.0	15	5	80.0	15	5	80.0	15	5	100

- 1) 座金組み込みネジ タイプ P-1 <Washer Assembled Screws(Sems)>
(平座金) Type P-1 (Flat Washers) (セムスねじ)
- 2) 座金組み込みネジ タイプ P-2 <Washer Assembled Screws(Sems)>
(ばね座金) Type P-2 (Split Spring Lock Washers)
(セムスねじ)
- 3) 座金組み込みネジ タイプ P-3 <Washer Assembled Screws(Sems)>
(ばね座金 Type P-3 (Split Spring Lock Washers
+平座金) & Flat Washers) (セムスねじ)
- 4) 座金組み込みネジ タイプ P-4 <Washer Assembled Screws(Sems)>
(ばね座金 Type P-4 (Split Spring Lock Washers
+小平座金) & Small Flat Washers) (セムスねじ)



<標準在庫ネジ形状>

- 1) 座金組み込みネジ タイプ P-1 (平座金)
- 2) 座金組み込みネジ タイプ P-2 (ばね座金)
- 3) 座金組み込みネジ タイプ P-3 (ばね座金 + 平座金)
- 4) 座金組み込みネジ タイプ P-4 (ばね座金 + 小平座金)



注-1) ナイロック加工の加工位置・加工長さ・範囲が別の指定図面で指示されている部品には上記を適用しないで下さい。
 注-2) ネジ部品の一般的な公差は(-)公差となっている為、上表記載寸法より短くなる場合があります(特に寸法記載箇所に *印は再確認ください)。
 注-3) 配線の仕様内容は 鉄道車両用 に設定されたものですのでご注意ください。
 注-4) ネジ部品の寸法規格変更に基づき LR/Ln/Lo 変更の場合がありますので、現物確認下さい。

<追記>本書は主在庫品ねじ素材 ステンレスSUS表記ですが、鉄(Steel)、合金鋼(Alloy)のネジ素材も在庫販売が可能ですので、在庫リストをご参照ください。詳細のお問い合わせは (株)三共ナット製作所までお問い合わせ下さい。

No.	Date	Note	By
<3>	2013-03-25	Add-Issu NJR90-S	小山
<2>	2012-05-22		小山
<1>	2006-10-26	NJR-90-P3	小山

図面変更記録(Revised Record)

本図記載の情報は(株)三共ナット製作所の知的財産であり、文書による許可なしにはいかなる複製、他人への譲渡、貸し出しにその使用を禁ず。
 (The information hereon this drawing is the property of Taiyo Sunco Inc. & Sanryo Nut Mfg Ltd., without permission, any copying, transmitted to others and any use except that for which it is loaned, is prohibited.)

ネジ部品の素材:
 Stainless Steel(XM-7)
 コーティング素材:特殊ナイロン(PA)

承認	確認	製図	設計
米田	平松	木谷	小山

図面番号
 NJR-90-P3S
 発行 2013.3.25.

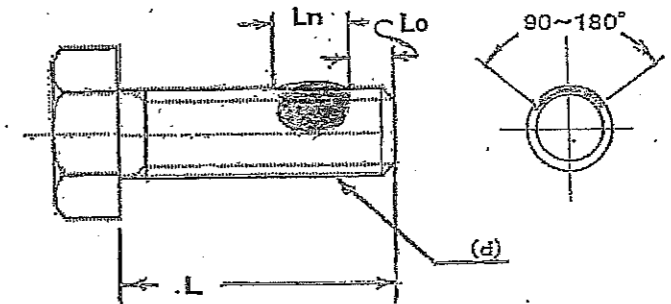
泰洋産工株式会社
 ナイロック事業部
 Taiyo Sunco, Inc. Nylok Div.

(株)三共ナット製作所
 Tel:06-6661-9788
 Fax:06-6658-4369

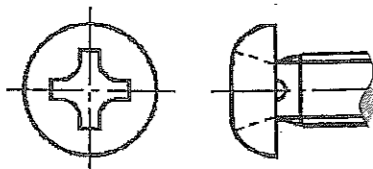
(d)	M3 (0.5)		M4 (0.7)		M5 (0.8)		M6 (1.0)		M8 (1.25)		M10 (1.5)		M12 (1.75)		M14 (2.0)		M16 (2.0)		(L)
	Ln	Lo	Ln	Lo	Ln	Lo	Ln	Lo	Ln	Lo	Ln	Lo	Ln	Lo	Ln	Lo	Ln	Lo	
4	1.5	*	1.5	*															4
5	2	*	2	*	2	*													5
6	2	1	2	1	2	1	2	1											6
8	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3									8
10	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3							10
12	6	3	6	3	6	3	6	3	6	3	6	3	6	3					12
14	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3			14
15	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3	15
16	10	3	10	3	10	3	10	3	10	3	10	3	10	3	10	3	10	3	16
18	12	3	12	3	12	3	12	3	12	3	12	3	12	3	12	3	12	3	18
20	14	3	14	3	14	3	14	3	14	3	14	3	14	3	14	3	14	3	20
22	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	22
25	15	3	15	5	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	25
28	15	3	15	5	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	28
30	15	5	15	5	15	5	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	30
35	15	5	15	5	15	5	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	15	3	35
40	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	40
45	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	45
50	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	50
55	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	55
60	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	60
65	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	65
70	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	70
75	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	75
80	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	80
85	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	85
90	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	90
95	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	95
100	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	15	5	100

<ねじ 頭部形状の種類>

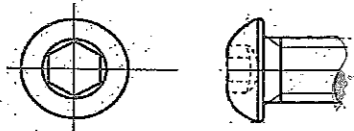
- 1) (+) ナベ頭 小ネジ <Pan Head Machine screws>
- 2) (+) トラス頭 小ネジ <Truss Head Machine screws>
- 3) 六角頭 ボルト <Hexagon Head Bolts>
- 4) 六角穴付 CAP ボルト <Hex Socket Cap Screws>
- 5) ボタン CAP ボルト <Socket Button Cap Screws>
- 6) 低頭六角穴付 CAP ボルト <Low Head Hex Socket Cap Screws>
- 7) 極低頭六角穴付 CAP ボルト <Special Low Head Hex Socket Cap Screws>
- 8) 超極低頭六角穴付 CAP ボルト <Super Low Head Hex Socket Cap Screws>



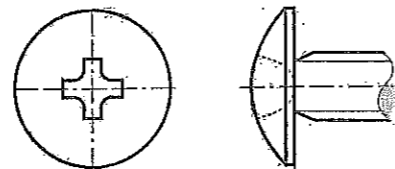
<標準在庫ネジ形状> 1) (+) ナベ頭小ネジ



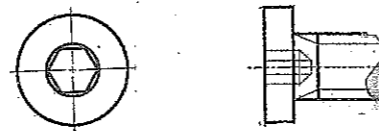
5) ボタン 六角穴付 CAP ボルト



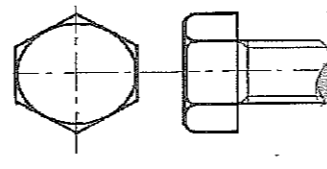
2) (+) トラス頭小ネジ



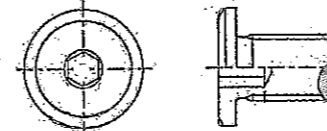
6) 低頭 六角穴付 CAP ボルト



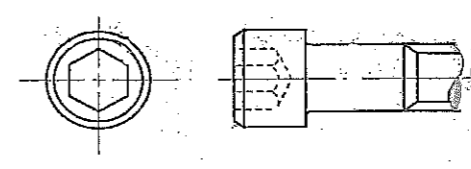
3) 六角頭ボルト



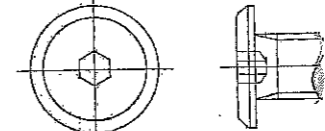
7) 極低頭 六角穴付 CAP ボルト



4) 六角穴付 CAP ボルト



8) 超極低頭 六角穴付 CAP ボルト



- 注-1) ナイロック加工の加工位置・加工長さ・範囲が別の指定図面で指示されている部品には上記を適用しないで下さい。
- 注-2) ネジ部品の一般的な公差は(-)公差となっている為、上表記載寸法より短くなる場合があります(特に寸法記載箇所に *印は再確認ください)。
- 注-3) 記載の仕様内容は 鉄道車両用 に設定されたものですのでご注意ください。
- 注-4) ネジ部品の寸法規格変更に基づき、LR/Ln/Lo 変更の場合がありますので、現物確認下さい。

<追記>本書は主在庫品ねじ素材 ステンレスSUS表記ですが、鉄(Steel)、合金鋼(Alloy)のネジ素材も在庫販売が可能ですので、在庫リストをご参照ください。詳細のお問い合わせは

(株)三共ナット製作所までお問い合わせ下さい。

<3>	2013.03.25	Add-Issu NJR90-S	小山
<2>	2012.05.22		小山
<1>	2006.10.26	NJR-90	小山
No.	Date	Note	By

本図記載の情報は(株)三共ナット製作所の知的財産であり、文書による許可なしにはいかなる複写、他人への譲渡、貸し出しにその使用を禁ず。(The information hereon this drawing is the property of Taiyo Sunco Inc. & Sankeyo Nut Mfg Ltd., without permission, any copying, transmitted to others and any use except that for which it is loaned, is prohibited.)

ねじ部品の素材:
Stainless Steel(XM-7)
コーティング素材:特殊ナイロン(PA)

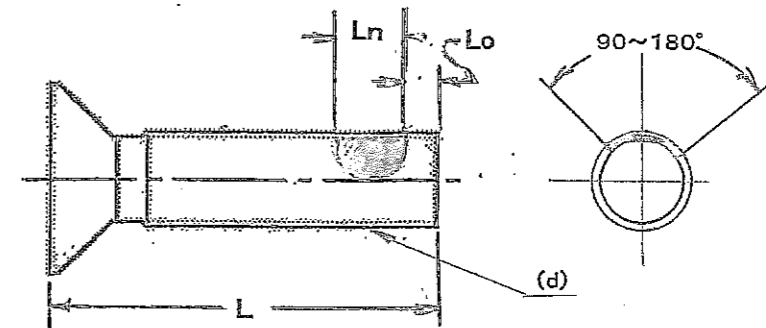
承認	確認	製図	設計
米田	平松	木谷	小山

図面番号
NJR-90S
発行 2013.3. 25.

泰洋産工株式会社
ナイロック事業部
Taiyo Sunco, Inc. Nylok Div.
(株)三共ナット製作所
Tel:06-6661-9788
Fax:06-6658-4369

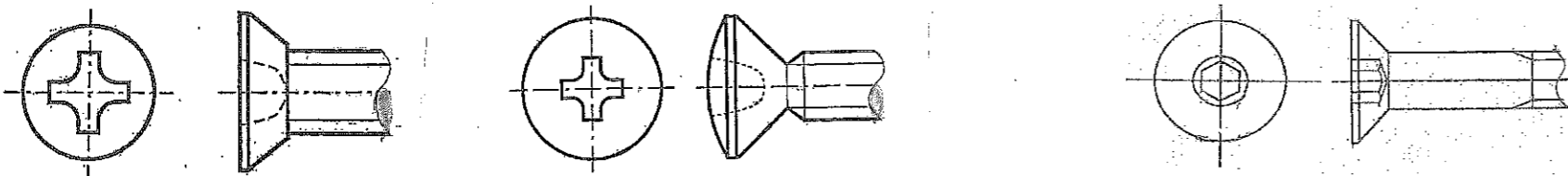
(L)	M3 (0.5)			M4 (0.7)			M5 (0.8)			M6 (1.0)			M8 (1.25)			M10 (1.5)			M12 (1.75)			(L)
	K = 1.8			K = 2.3			K = 2.8			K = 3.4			K = 4.5			K = 5.5			K = 6.5			
	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	LR	Ln	Lo	
5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5
6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6
8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8
10	2.2	3	3	2.2	3	2.5	*	*	*	*	*	*	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10
12	3.2	4	3	2.7	4	3	2.2	4	3	2.1	4	2.5	2	4	1.5	3	3	0.5	3.5	2	0	12
14	4.2	5	3	3.7	5	3	3.2	5	3	2.6	5	3	2	5	2.5	3.5	4.5	0.5	3.5	4	0	14
15	4.2	6	3	3.7	6	3	3.2	6	3	2.6	6	3	2	6	2.5	3.5	5.5	0.5	4	4	0.5	15
16	4.2	7	3	3.7	7	3	3.2	7	3	2.6	7	3	2	7	2.5	3	7	0.5	5	4	0.5	16
18	4.2	9	3	3.7	9	3	3.2	9	3	2.6	9	3	1.5	9	3	9	0.5	5	6	0.5	18	
20	5.2	10	3	4.7	10	3	4.2	10	3	3.6	10	3	2.5	10	3	3	10	1.5	5	8	0.5	20
22	5.2	12	3	4.7	12	3	4.2	12	3	3.6	12	3	2.5	12	3	3	12	1.5	5	10	0.5	22
25	5.2	15	3	2.7	15	5	4.2	15	3	3.6	15	3	2.5	15	3	3	15	1.5	5.5	12	1	25
28	8.2	15	3	5.7	15	5	5.2	15	5	6.6	15	3	5.5	15	3	4.5	15	3	6.5	12	3	28
30	10.2	15	3	7.7	15	5	7.2	15	5	8.6	15	3	7.5	15	3	4.5	15	5	6.5	12	5	30
35	13.2	15	5	12.7	15	5	12.2	15	5	13.6	15	3	12.5	15	3	9.5	15	5	8.5	15	5	35
40	18.2	15	5	17.7	15	5	17.2	15	5	16.6	15	5	15.5	15	5	14.5	15	5	13.5	15	5	40
45	23.2	15	5	22.7	15	5	22.2	15	5	21.6	15	5	20.5	15	5	19.5	15	5	18.5	15	5	45
50	28.2	15	5	27.7	15	5	27.2	15	5	26.6	15	5	25.5	15	5	24.5	15	5	23.5	15	5	50
55	33.2	15	5	32.7	15	5	32.2	15	5	31.6	15	5	30.5	15	5	29.5	15	5	28.5	15	5	55
60	38.2	15	5	37.7	15	5	37.2	15	5	36.6	15	5	35.5	15	5	34.5	15	5	33.5	15	5	60
65	43.2	15	5	42.7	15	5	42.2	15	5	41.6	15	5	40.5	15	5	39.5	15	5	38.5	15	5	65
70	48.2	15	5	47.7	15	5	47.2	15	5	46.6	15	5	45.5	15	5	44.5	15	5	43.5	15	5	70
75	53.2	15	5	52.7	15	5	52.2	15	5	51.6	15	5	50.5	15	5	49.5	15	5	48.5	15	5	75
80	58.2	15	5	57.7	15	5	57.2	15	5	56.6	15	5	55.5	15	5	54.5	15	5	53.5	15	5	80
85	63.2	15	5	62.7	15	5	62.2	15	5	61.6	15	5	60.5	15	5	59.5	15	5	58.5	15	5	85
90	68.2	15	5	67.7	15	5	67.2	15	5	66.6	15	5	65.5	15	5	64.5	15	5	63.5	15	5	90
95	73.2	15	5	72.7	15	5	72.2	15	5	71.6	15	5	70.5	15	5	69.5	15	5	68.5	15	5	95
100	78.2	15	5	77.7	15	5	77.2	15	5	76.6	15	5	75.5	15	5	74.5	15	5	73.5	15	5	100

- 1) (+) サラ頭小ネジ <Flat Head Machine screws>
- 2) (+) 丸サラ頭小ネジ <Oval Countersunk Hd. Machine Screws>
- 3) 六角穴付きサラCAP ボルト <Hexagon Socket Flat Cap Screws>



<標準在庫ネジ形状>

- 1) サラ頭小ネジ
- 2) 丸サラ頭小ネジ
- 3) サラ CAP ボルト



注-1) ナイロック加工の加工位置・加工長さ・範囲が別の指定図面で指示されている部品には上記を適用しないで下さい。
 注-2) ネジ部品の一般的公差は(-)公差となっている為、上記記載寸法より短くなる場合があります(特に寸法記載箇所 *印は再確認ください)。
 注-3) 記載の仕様内容は 鉄道車両用 に設定されたものですのでご注意ください。
 注-4) ネジ部品の寸法規格変更に基づき LR/Ln/Lo 変更の場合がありますので、現物確認下さい。

<追記>本書は主在庫品ねじ素材 ステンレスSUS表記ですが、鉄(Steel)、合金鋼(Alloy)のねじ素材も在庫販売が可能ですので、在庫リストをご参照ください。詳細のお問い合わせは

(株)三共ナット製作所までお問い合わせ下さい。

<3>	2013.03.25	Add-Issu NJR90-S	小山	本図記載の情報は「泰洋産工(株)・(株)三共ナット製作所の知的財産であり、文書による許可なしにはいかなる複写、他人への譲渡、貸し出しにその使用を禁ず。 (The information hereon this drawing is the property of Taiyo Sunco Inc. & Sa nkyo Nut Mfg Ltd. , without permission, any-copying, transmitted to others and any use except that for which it is loaned, is prohibited.)	ネジ部品の素材 : Stainless Steel(XM-7) コーティング素材:特殊ナイロン(PA)	図面番号				発行 2013.3. 25.	泰洋産工株式会社 ナイロック事業部 Taiyo Sunco, Inc. Nylok Div.	(株)三共ナット製作所 Tel:06-6661-9788 Fax:06-6658-4369
<2>	2012.05.22		小山			承認	確認	製図	設計			
<1>	2006.10.26	NJR-45	小山			米田	平松	木谷	小山			
No.	Date	Note	By	図面変更記録 (Revised Record)								